

## Erlöse/Rendite

### Was kostet ein BATTERIESPEICHERSYSTEM?

Die Kosten für ein **Batteriespeichersystem** variieren stark je nach Umfang der zu liefernden Leistung und den enthaltenen Komponenten. Hier eine Übersicht der verschiedenen Preiskategorien:

- **Reine Batterie ohne Steuerung und Infrastruktur:**  
Bei einem Direktkauf von einigen Herstellern oder Lieferanten kann der Preis für die reine **Batterie** bei etwa **€ 150 pro kWh** liegen. Dies umfasst nur die Batterien selbst, ohne zusätzliche Infrastruktur oder Steuerungseinheiten.
- **Speicher mit BMS, EMS und Container:**  
Wenn zusätzlich ein **Batteriemanagementsystem (BMS)**, ein **Energiemanagementsystem (EMS)** sowie ein **Container mit Kühlung** und **Batteriegestellen** erforderlich sind, steigen die Kosten auf **bis zu € 350 pro kWh**. Dies schließt auch die Lieferung und Montage des Systems am Installationsort ein.
- **Komplette Speicherlösung inklusive Infrastruktur:**  
Wenn der Speicher zusätzlich den **Wechselrichter**, eine **Kompaktstation mit Niederspannungsunterverteilung**, den **Transformator**, eine **Mittelspannungs-Schaltanlage** samt **Übergabestation**, die **AC- und DC-Verkabelung**, ein **Messkonzept**, **Monitoring** sowie ein **Security-Konzept gegen Diebstahl** umfasst, liegt der Preis bei etwa **€ 1.000 pro kWh**. Dies ist besonders der Fall, wenn auch **Standortsuche**, **Projektentwicklung**, **Rodung störender Bäume**, **Geländeebnung**, **Fundamente** für Container, **Wegebau**, **Zaubau** und **Baukostenzuschüsse** bereits in den Preis integriert sind.

Diese zusätzlichen Leistungen und Infrastrukturbauten machen das System nicht nur leistungsfähig und einsatzbereit, sondern auch deutlich kostenintensiver, besonders bei der Errichtung von Großspeichern, die als Teil eines größeren Energiespeicherprojekts fungieren.